



High speed precision spindles

# SCHEDA TECNICA AF 60 ER11



MODELLO	TENSIONE [Volt]	FREQUENZA [Hz]	GIRI	POT. RESA [Kw]	ASSORB. [Amp]	Cos j	PESO [Kg]
AF60 2.5/2 aria compressa	220	400	24000	0,20	1,4	0,70	2
2.5/2 liquido	220	400	24000	0,25	1,8	0,70	2
AF60 2.5/2 aria compressa	380	400	24000	0,20	0,8	0,70	2
2.5/2 liquido	380	400	24000	0,25	1,0	0,70	2
AF60 2.5/2 aria compressa	220	400/670	24000/40000	0,20	1,4	0,70	2
2.5/2 liquido	220	400/670	24000/40000	0,25	1,0	0,70	2
AF60 2.5/2 aria compressa	380	400/670	24000/40000	0,20	0,8	0,70	2
2.5/2 liquido	380	400/670	24000/40000	0,25	1,0	0,70	2
AF60 6/2 aria compressa	220	400	24000	0,35	1,9	0,70	2,5
6/2 liquido	220	400	24000	0,55	2,6	0,75	2,5
AF60 6/2 aria compressa	380	400	24000	0,35	1,1	0,75	2,5
6/2 liquido	380	400	24000	0,55	1,5	0,75	2,5
AF60 6/2 aria compressa	220	400/670	24000/40000	0,35	1,9	0,75	2,5
6/2 liquido	220	400/670	24000/40000	0,55	2,6	0,75	2,5
AF60 6/2 aria compressa	380	400/670	24000/40000	0,35	1,1	0,75	2,5
6/2 liquido	380	400/670	24000/40000	0,50	1,5	0,75	2,5

